

Anton Häring KG erhält Bosch Supplier Award

Auszeichnung für zuverlässige Partnerschaft geht an regionalen Präzisionsteilehersteller

Für überdurchschnittliche Leistungen bei der Herstellung und Lieferung von Produkten oder Dienstleistungen verlieh Bosch in diesem Jahr zum 15. Mal den Bosch Supplier Award. Unter dem Motto „Partners in Success“ zählte auch die Anton Häring KG aus Bubsheim zu den Preisträgern. Vor rund 100 Vertretern aus der Zuliefererindustrie verlieh Bosch die begehrten Auszeichnungen im exklusiven Goldbergwerk in Stuttgart.

„Wir freuen uns natürlich sehr, dass unsere Qualitätsarbeit in solch einem Rahmen geehrt wird. Insbesondere für unsere Belegschaft, die maßgeblich an diesem Erfolg beteiligt ist, ist es natürlich eine verdiente Anerkennung“, freut sich Geschäftsführerin Miriam Häring über die Auszeichnung. Insgesamt hat Bosch 44 Lieferanten aus elf Ländern prämiert – eine enge Auswahl unter den rund 35.000 Zulieferern des Technologie- und Dienstleistungsunternehmens. Aufgeteilt in die sechs Kategorien Innovation, Rohstoffe und Komponenten, Elektronik und Elektromechanik, Mechanik, Handelsware und indirekter Einkauf erhielt Häring den begehrten Award der Sparte „Mechanical Parts – Turned Parts“.

„Der Erfolg von Bosch basiert maßgeblich auf Wettbewerbsfähigkeit, Innovationskraft und Agilität, die wir nur mit erfolgreichen internationalen Partnerschaften realisieren können“, zeigt Dr. Karl Nowak, Vorsitzender der Bosch-Geschäftsleitung des Zentralbereichs Einkauf und Logistik die Bedeutung des Partnernetzwerkes auf. Zulieferunternehmen, wie Häring, sind für Bosch schon lange keine reinen Teilelieferanten mehr. Sie sind zugleich Entwicklungs- und Innovationspartner, die zur Wettbewerbsfähigkeit von Bosch beitragen. Dem ist sich auch Geschäftsführer Dr.-Ing. Jürgen Häring bewusst: „Wir wissen, dass es besonders in unserer Branche keinen Stillstand gibt. Höchste Qualitätsstandards, zukunftsorientierte Konzepte, die Chancen der Digitalisierung erkennen, den Wandel vorantreiben – all dem sind wir uns bewusst und beziehen es in unsere tägliche Arbeit mit ein. Wir sind stolz darauf, dass unser Team so stark aufgestellt ist.“

Den neuen Herausforderungen eines Zulieferers ist die Anton Häring KG offensichtlich gewachsen – dafür spricht nun nicht zuletzt die Auszeichnung mit dem Bosch Global Supplier

Award. Dieses Lob gibt das Unternehmen gerne an seine Mitarbeiter/-innen weiter: mit einem exklusiven Eventabend bedankt sich Häring und signalisiert deutlich, dass dieser Erfolg eine Teamleistung ist.

Die Anton Häring KG gehört seit mehr als 40 Jahren zu den weltweit führenden Herstellern von Präzisionsteilen und Baugruppen für die Automobilindustrie, wie beispielsweise Antriebe, Einspritzsysteme, Getriebe, ABS-Systeme und Sitzsensorik. Neben Lösungen für klassische Verbrennungsmotoren entwickelt und produziert Häring vor allem Hightech für neuartige Antriebe wie Hybride oder Elektrofahrzeuge. Mit Stammsitz in Bubsheim und internationalen Standorten in Deutschland, Polen, China und den USA beschäftigt das Familienunternehmen rund 3.700 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter weltweit. Die Unternehmensphilosophie „Wollen. Können. Machen.“ spiegelt das einzigartige Vorteilskonzept des Global Players wider: modernste „Industrie 4.0.-Fertigungstechnologien und Arbeitsmethoden, schwäbischer Erfindergeist und die enorme Innovationskraft mit konsequentem Fortschrittsdenken für die Mobilität von heute und morgen.

Weitere Informationen: www.anton-haering.com

Sie haben Fragen?

Ihr Pressekontakt:

Frau Marianne Gehring

Anton-Häring-Straße 1 · 78585 Bubsheim

Tel.: +49 7429 932-269

Fax: +49 7429 932-129

marianne.gehring@de.anton-haering.com
